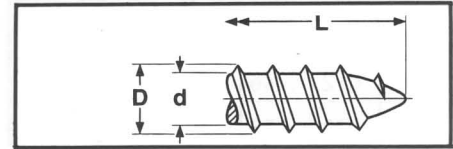
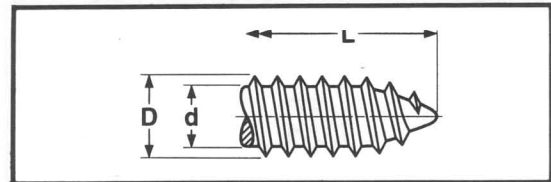


THREADS FOR SELF TAPPING SCREWS



Type A

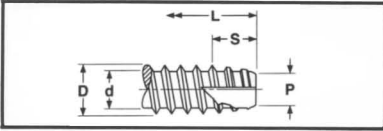
Nominal Size or Basic Screw Diameter	Threads per Inch	D		d		L		
		Major Diameter		Minor Diameter		These Lengths or Shorter Have AB Threads		
		Max.	Min.	Max.	Min.	90° Heads	Csk Heads	
6	0.139	18	0.141	0.136	0.102	0.096	1/4	5/16
7	0.155	16	0.158	0.152	0.114	0.108	5/16	3/8
8	0.165	15	0.168	0.162	0.123	0.116	3/8	7/16
10	0.192	12	0.194	0.188	0.133	0.126	3/8	1/2
12	0.218	11	0.221	0.215	0.162	0.155	7/16	9/16
14	0.252	10	0.254	0.248	0.185	0.178	1/2	5/8
20	0.330	9	0.333	0.327	0.234	0.226	11/16	13/16
24	0.385	9	0.390	0.383	0.291	0.282	3/4	1



Type AB

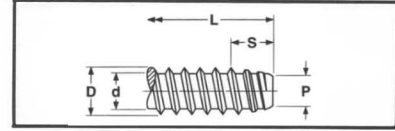
Nominal Size or Basic Screw Diameter	Threads per Inch	D		d		L		
		Major Diameter		Minor Diameter		Minimum Practical Screw Lengths		
		Max.	Min.	Max.	Min.	90° Heads	Csk Heads	
4	0.1120	24	0.114	0.110	0.086	0.082	3/16	7/32
6	0.1380	20	0.139	0.135	0.104	0.099	7/32	17/64
8	0.1640	18	0.166	0.161	0.122	0.116	9/32	21/64
10	0.1900	16	0.189	0.183	0.141	0.135	21/64	3/8
12	0.2160	14	0.215	0.209	0.164	0.157	3/8	13/32
1/4	0.2500	14	0.246	0.240	0.192	0.185	13/32	15/32
5/16	0.3125	12	0.315	0.306	0.244	0.236	5/8	3/4
3/8	0.3750	12	0.380	0.371	0.309	0.299	3/8	29/32

THREADS FOR SELF TAPPING SCREWS



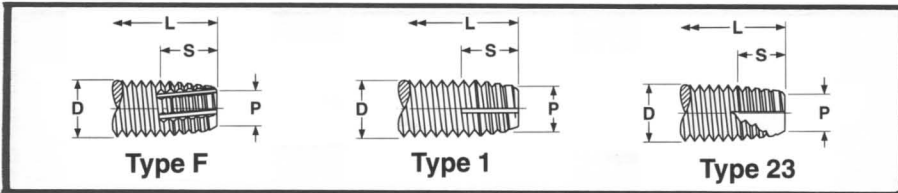
Type 25

Type B



Nominal Size or Basic Screw Diameter	Threads per Inch	D		d		P		S				L			
		Major Diameter		Minor Diameter		Point Diameter		Point Taper Length				Determinant Length for Point Taper		Minimum Practical Screw Length	
								For Short Screws		For Long Screws					
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	90° Heads	Csk Heads	90° Heads	Csk Heads
2 0.0860	32	0.088	0.084	0.064	0.060	0.058	0.054	0.062	0.047	0.078	0.062	7/64	3/16	7/64	5/32
4 0.1120	24	0.114	0.110	0.086	0.082	0.079	0.074	0.083	0.063	0.104	0.083	3/16	1/4	9/64	3/16
6 0.1380	20	0.139	0.135	0.104	0.099	0.095	0.089	0.100	0.075	0.125	0.100	1/4	5/16	11/64	1/4
8 0.1640	18	0.166	0.161	0.122	0.116	0.112	0.106	0.111	0.083	0.139	0.111	5/16	7/16	3/16	1/4
10 0.1900	16	0.189	0.183	0.141	0.135	0.130	0.123	0.125	0.094	0.156	0.125	3/8	1/2	15/64	5/16
12 0.2160	14	0.215	0.209	0.164	0.157	0.152	0.145	0.143	0.107	0.179	0.143	7/16	9/16	9/32	3/8
14 0.2500	14	0.246	0.240	0.192	0.185	0.179	0.171	0.143	0.107	0.179	0.143	1/2	5/8	9/32	3/8
5/16 0.3125	12	0.315	0.306	0.244	0.236	0.230	0.222	0.167	0.125	0.196	0.161	15/32	19/32	27/32	31/32
3/8 0.3750	12	0.380	0.371	0.309	0.299	0.293	0.285	0.167	0.125	0.196	0.161	17/32	11/16	15/16	1 1/8

THREADS AND POINTS FOR THREAD CUTTING SCREWS AND SELF-TAPPING SCREWS



Nominal Size or Basic Screw	Threads per Inch	D		P		S				L			
		Major Diameter		Point Diameter		Point Taper Length				Determinate Length for Point Taper		Minimum Practical Screw Lengths	
						For Short Screws		For Long Screws					
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	90° Heads	Csk Heads	90° Heads	Csk Heads
2 0.0860	56	0.0860	0.0813	0.068	0.061	0.062	0.045	0.080	0.062	5/32	3/16	5/32	3/16
4 0.1120	40	0.1120	0.1061	0.087	0.078	0.088	0.062	0.112	0.088	7/32	1/4	3/16	1/4
6 0.1380	32	0.1380	0.1312	0.107	0.096	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	5/16	1/4	5/16
8 0.1640	32	0.1640	0.1571	0.132	0.122	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	11/32	1/4	5/16
10 0.1900	24	0.1900	0.1818	0.148	0.135	0.146	0.104	0.188	0.146	11/32	7/16	5/16	13/32
10 0.1900	32	0.1900	0.1831	0.158	0.148	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	11/32	1/4	5/16
12 0.2160	24	0.2160	0.2078	0.174	0.161	0.146	0.104	0.188	0.146	11/32	7/16	5/16	13/32
1/4 0.2500	20	0.2500	0.2408	0.200	0.184	0.175	0.125	0.225	0.175	13/32	17/32	3/8	1/2
5/16 0.3125	18	0.3125	0.3026	0.257	0.239	0.194	0.139	0.250	0.194	15/32	19/32	7/16	9/16
3/8 0.3750	16	0.3750	0.3643	0.312	0.293	0.219	0.156	0.281	0.219	1/2	11/16	15/32	5/8