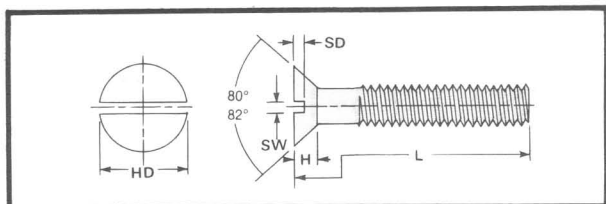


Dimensional Data

SLOTTED FLAT HEAD MACHINE SCREWS



Nominal Diameter		L These Lengths or Shorter are Undercut	HD		H Head Height	SW		SD		F		G Gaging Diameter
			Max, Edge Sharp	Min, Edge Rounded or Flat		Slot Width		Slot Depth		Pro-trusion Above Gaging Diameter		
						Ref	Max	Min	Max	Min	Max	
Fractional	Decimal											
#0000	0.0210	—	0.043	0.037	0.011	0.008	0.004	0.007	0.003	*	*	*
# 000	0.0340	—	0.064	0.058	0.016	0.011	0.007	0.009	0.005	*	*	*
# 00	0.0470	—	0.092	0.076	0.028	0.017	0.010	0.014	0.009	*	*	*
# 0	0.0600	1/8	0.119	0.099	0.035	0.023	0.016	0.015	0.010	0.026	0.016	0.078
# 1	0.0730	1/8	0.146	0.123	0.043	0.026	0.019	0.019	0.012	0.028	0.016	0.101
# 2	0.0860	1/8	0.172	0.147	0.051	0.031	0.023	0.023	0.015	0.029	0.017	0.124
# 3	0.0990	1/8	0.199	0.171	0.059	0.035	0.027	0.027	0.017	0.031	0.018	0.148
# 4	0.1120	3/16	0.225	0.195	0.067	0.039	0.031	0.030	0.020	0.032	0.019	0.172
# 5	0.1250	3/16	0.252	0.220	0.075	0.043	0.035	0.034	0.022	0.034	0.020	0.196
# 6	0.1380	3/16	0.279	0.244	0.083	0.048	0.039	0.038	0.024	0.036	0.021	0.220
# 8	0.1640	1/4	0.332	0.292	0.100	0.054	0.045	0.045	0.029	0.039	0.023	0.267
# 10	0.1900	5/16	0.385	0.340	0.116	0.060	0.050	0.053	0.034	0.042	0.025	0.313
# 12	0.2160	3/8	0.438	0.389	0.132	0.067	0.056	0.060	0.039	0.045	0.027	0.362
1/4	0.2500	7/16	0.507	0.452	0.153	0.075	0.064	0.070	0.046	0.050	0.029	0.424
5/16	0.3125	1/2	0.635	0.568	0.191	0.084	0.072	0.088	0.058	0.057	0.034	0.539
3/8	0.3750	9/16	0.762	0.685	0.230	0.094	0.081	0.106	0.070	0.065	0.039	0.653
7/16	0.4375	5/8	0.812	0.723	0.223	0.094	0.081	0.103	0.066	0.073	0.044	0.690
1/2	0.5000	3/4	0.875	0.775	0.223	0.106	0.091	0.103	0.065	0.081	0.049	0.739
9/16	0.5625	—	1.000	0.889	0.260	0.118	0.102	0.120	0.077	0.089	0.053	0.851
5/8	0.6250	—	1.125	1.002	0.298	0.133	0.116	0.137	0.088	0.097	0.058	0.962
3/4	0.7500	—	1.375	1.230	0.372	0.149	0.131	0.171	0.111	0.112	0.067	1.186

Note: L = Length of Screw.