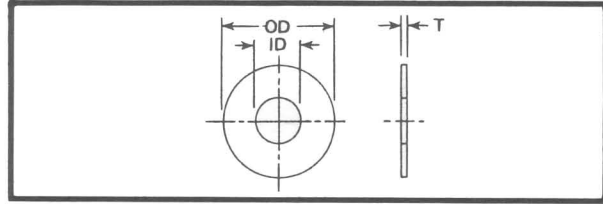


Dimensional Data

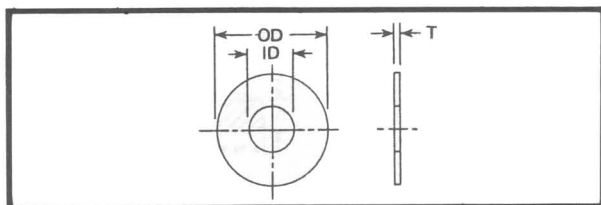
FLAT WASHERS



Nominal Diameter		ID			OD			T			Approx. No./Pcs. Per Lb.	
		Inside Diameter		Tolerance		Outside Diameter			Thickness			
Fractional	Decimal	Basic	Tolerance		Basic	Tolerance		Basic	Max	Min		
			Plus	Minus		Plus	Minus					
—	—	0.078	0.000	0.005	0.188	0.000	0.005	0.020	0.025	0.016	1650 790	
—	—	0.094	0.000	0.005	0.250	0.000	0.005	0.020	0.025	0.016		
# 4	0.112	0.125	0.008	0.005	0.312	0.008	0.005	0.032	0.040	0.025		
# 6	0.138	0.156	0.008	0.005	0.375	0.015	0.005	0.049	0.065	0.036		
# 8	0.164	0.188	0.008	0.005	0.438	0.015	0.005	0.049	0.065	0.036	585	
#10	0.190	0.219	0.008	0.005	0.500	0.015	0.005	0.049	0.065	0.036	435	
3/16	0.188	0.250	0.015	0.005	0.562	0.015	0.005	0.049	0.065	0.036	361	
#12	0.216	0.250	0.015	0.005	0.562	0.015	0.005	0.065	0.080	0.051	280	
1/4	0.250	N	0.281	0.015	0.005	0.625	0.015	0.005	0.065	0.080	0.051	222
1/4	0.250	W	0.312	0.015	0.005	0.734	0.015	0.007	0.065	0.080	0.051	149
5/16	0.312	N	0.344	0.015	0.005	0.688	0.015	0.007	0.065	0.080	0.051	192
5/16	0.312	W	0.375	0.015	0.005	0.875	0.030	0.007	0.083	0.104	0.064	87
3/8	0.375	N	0.406	0.015	0.005	0.812	0.015	0.007	0.065	0.080	0.051	140
3/8	0.375	W	0.438	0.015	0.005	1.000	0.030	0.007	0.083	0.104	0.064	67
7/16	0.438	N	0.469	0.015	0.005	0.922	0.015	0.007	0.065	0.080	0.051	105
7/16	0.438	W	0.500	0.015	0.005	1.250	0.030	0.007	0.083	0.104	0.064	41
1/2	0.500	N	0.531	0.015	0.005	1.062	0.030	0.007	0.095	0.121	0.074	55
1/2	0.500	W	0.562	0.015	0.005	1.375	0.030	0.007	0.109	0.132	0.086	26
9/16	0.562	N	0.594	0.015	0.005	1.156	0.030	0.007	0.095	0.121	0.074	43
9/16	0.562	W	0.625	0.015	0.005	1.469	0.030	0.007	0.109	0.132	0.086	22

Note: N = SAE Pattern, W = USS Pattern
(NARROW) (WIDE)

FLAT WASHERS



Nominal Diameter			ID			OD			T			Approx. No./Pcs. Per Lb.
			Inside Diameter			Outside Diameter			Thickness			
			Fractional	Decimal	N	Basic	Tolerance		Basic	Tolerance		
Plus	Minus	Plus					Minus					
												36
5/8	0.625	N	0.656	0.030	0.007	1.312	0.030	0.007	0.095	0.121	0.074	13
5/8	0.625	W	0.688	0.030	0.007	1.750	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108	21
3/4	0.750	N	0.812	0.030	0.007	1.469	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108	9.1
3/4	0.750	W	0.812	0.030	0.007	2.000	0.030	0.007	0.148	0.177	0.122	16
7/8	0.875	N	0.938	0.030	0.007	1.750	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108	6.5
7/8	0.875	W	0.938	0.030	0.007	2.250	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136	12
1	1.000	N	1.062	0.030	0.007	2.000	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108	5.3
1	1.000	W	1.062	0.030	0.007	2.500	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136	9.2
1-1/8	1.125	N	1.250	0.030	0.007	2.250	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108	4.5
1-1/8	1.125	W	1.250	0.030	0.007	2.750	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136	6.25
1-1/4	1.250	N	1.375	0.030	0.007	2.500	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136	3.8
1-1/4	1.250	W	1.375	0.030	0.007	3.000	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136	5.25
1-3/8	1.375	N	1.500	0.030	0.007	2.750	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136	3
1-3/8	1.375	W	1.500	0.045	0.010	3.250	0.045	0.010	0.180	0.213	0.153	4.25
1-1/2	1.500	N	1.625	0.030	0.007	3.000	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136	2.6
1-1/2	1.500	W	1.625	0.045	0.010	3.500	0.045	0.010	0.180	0.213	0.153	2.3
1-5/8	1.625		1.750	0.045	0.010	3.750	0.045	0.010	0.180	0.213	0.153	2
1-3/4	1.750		1.875	0.045	0.010	4.000	0.045	0.010	0.180	0.213	0.153	1.8
1-7/8	1.875		2.000	0.045	0.010	4.250	0.045	0.010	0.180	0.213	0.153	1.6
2	2.000		2.125	0.045	0.010	4.500	0.045	0.010	0.180	0.213	0.153	1.2
2-1/4	2.250		2.375	0.045	0.010	4.750	0.045	0.010	0.220	0.248	0.193	1
2-1/2	2.500		2.625	0.045	0.010	5.000	0.045	0.010	0.238	0.280	0.210	.9
2-3/4	2.750		2.875	0.065	0.010	5.250	0.065	0.010	0.259	0.310	0.228	.8
3	3.000		3.125	0.065	0.010	5.500	0.065	0.010	0.284	0.327	0.249	

Note: N = SAE Pattern, W = USS Pattern
(NARROW) (WIDE)